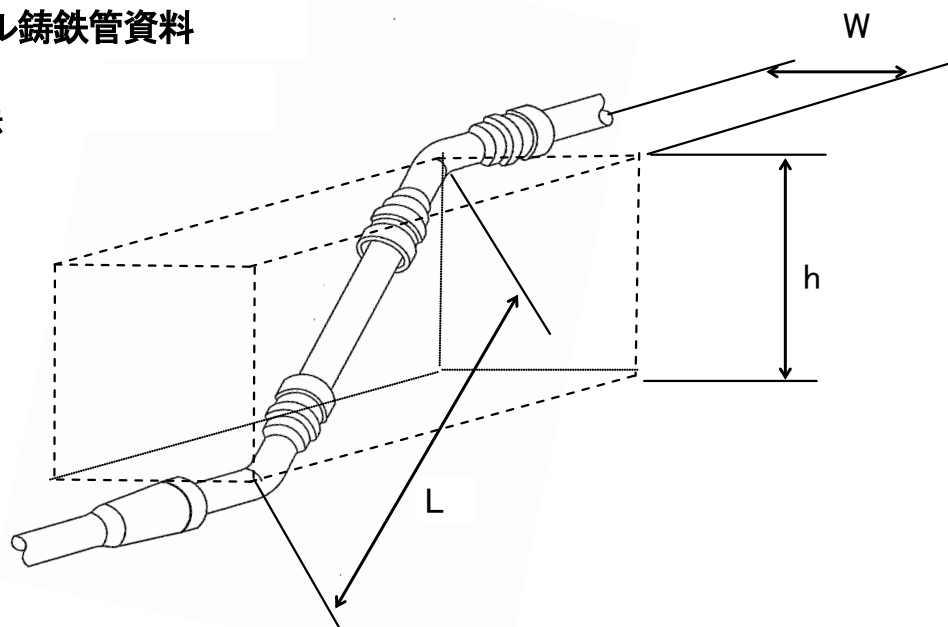


第3章 ダクタイル鋳鉄管資料

1 管屈曲配管寸法



22° 1/2 ベンド

単位 m

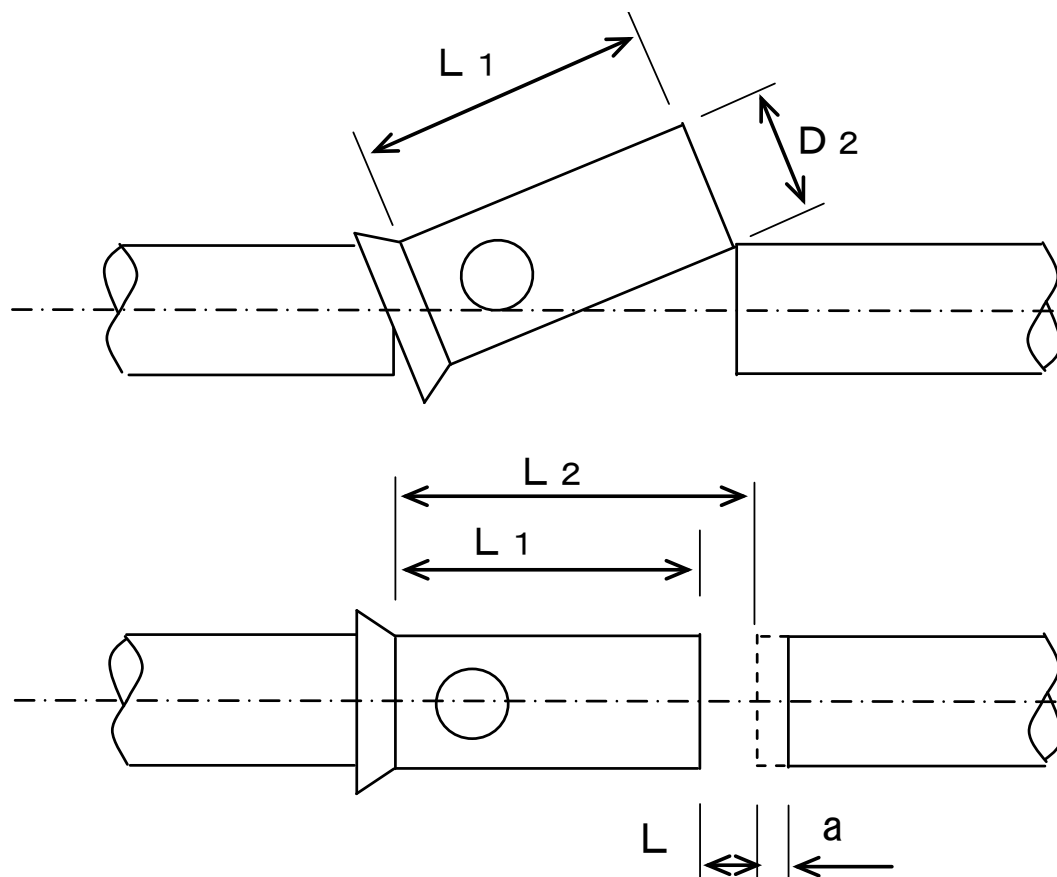
$\begin{matrix} w \\ h \end{matrix}$	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
100	—	—	0.83	1.08	1.33	1.59	1.85	2.11	2.37	2.63
200	—	0.74	0.94	1.17	1.41	1.65	1.9	2.15	2.41	2.66
300	0.83	0.94	1.11	1.31	1.52	1.75	2	2.23	2.48	2.73
400	1.08	1.17	1.31	1.48	1.67	1.88	2.11	2.34	2.57	2.81
500	1.33	1.41	1.52	1.67	1.85	2.04	2.25	2.47	2.69	2.92
600	1.59	1.65	1.75	1.88	2.04	2.22	2.41	2.61	2.83	3.05
700	1.85	1.9	2	2.11	2.25	2.41	2.59	2.78	2.98	3.19
800	2.11	2.15	2.23	2.34	2.47	2.61	2.78	2.96	3.15	3.35
900	2.37	2.41	2.48	2.57	2.69	2.83	2.98	3.15	3.33	3.52
1000	2.63	2.66	2.73	2.81	2.92	3.05	3.19	3.35	3.52	3.7

45° ベンド

単位 m

$\begin{matrix} w \\ h \end{matrix}$	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
100	—	—	—	0.58	0.72	0.86	1	1.14	1.28	1.42
200	—	—	—	0.63	0.76	0.9	1.03	1.17	1.3	1.44
300	—	—	0.6	0.7	0.82	0.95	1.08	1.21	1.34	1.48
400	0.58	0.63	0.7	0.8	0.9	1.02	1.14	1.26	1.39	1.52
500	0.72	0.76	0.82	0.9	1	1.1	1.22	1.33	1.46	1.58
600	0.86	0.9	0.95	1.02	1.1	1.2	1.3	1.41	1.53	1.65
700	1	1.03	1.08	1.14	1.22	1.3	1.4	1.5	1.61	1.73
800	1.14	1.17	1.21	1.26	1.33	1.41	1.5	1.6	1.7	1.81
900	1.28	1.3	1.34	1.39	1.46	1.53	1.61	1.7	1.8	1.9
1000	1.42	1.44	1.48	1.52	1.58	1.65	1.73	1.81	1.9	2

2 T字管連絡の抜きしろ寸法



$$L = L_2 - L_1$$

$$\text{但し、} L_2 = \sqrt{L_1^2 + D_2^2}$$

〔実用抜きしろは $(L + a)$ である。〕

- 注1. $\phi 200 \sim 300$ のT字管は最短の ℓ を採用して計算した。
 2. $\phi 300$ 以上は両継輪を用いて接合すること。
 3. $\phi 250$ 以下は、「抜きしろ」 $(L + a)$ と継輪の有効長から片継輪で接合してもよい。

呼び径 D	外 径 D ₂	T字管長 L ₁	抜きしろ 実寸法 L	余裕しろ a	実用 抜きしろ L + a
75	93.0	640	6.7	10	17
100	118.0	710	9.7	10	20
150	169.0	790	17.9	10	28
200	222.0	760	31.2	10	41
250	271.6	830	43.3	10	53

